

Параметры для ввода в программу анализатора BioSystems A-25

Общие | Процедура | Калибровка | Контроли | Опции

Тест идентификации

Название: Тип Пробы: SER

Режим анализа: Единицы:

Турбидиметрический тест

Тип реакции:

Возрастающая Убывающая

Кол-во повторов:

Десятичные знаки:

Установленные Реагенты:

Реагент 1

Реагент 2

Test Name in the Report:

Общие | Процедура | Калибровка | Контроли | Опции

Считывание:

Монохроматика Бихроматика

Фильтры:

Основной:

Референснй:

Объемы:

Проба: μ L

Реагент 1: μ L

Реагент 2: μ L

Промывание: mL

Время:

	[s]	Циклы
Чтение 1	<input type="text" value="270"/>	<input type="text" value="19"/>
Чтение 2	<input type="text" value="495"/>	<input type="text" value="34"/>
Реагент 2	<input type="text" value="240"/>	<input type="text" value="17"/>

Фак-р Предразв.:

Фак-р Предразв.

Предразв. Анализатором Предразв. Пользователем

Фак-р Постразв.:

Уменьшенный:

Увеличенный:

Автоматический повтор

Параметры для ввода в программу анализатора BioSystems A-25

Общие | Процедура | **Калибровка** | Контроли | Опции

Тип калибровки

Фактор \times

Мульти калибратор

Моно калибратор

Повтор калибратора

Повтор бланка

Исп. Альтернативный калибратор

Точки калибровочной кривой

Num. Calib

Подготовлено пользователем

Выполняется анализатором

Калибровочная кривая

Возрастающая Убывающая

X-ось

Y-ось

Моно калибратор

Концентрация

(Уровень) 1	*
2	*
3	*
4	*
5	*
6	
7	
8	

Сохранить


Общие | Процедура | Калибровка | **Контроли** | Опции

Кол-во контролей

Повтор контроля

Сигмы S

Тип Контроля

Мульти 

Моно

Режим расчета

Ручной

Статистический

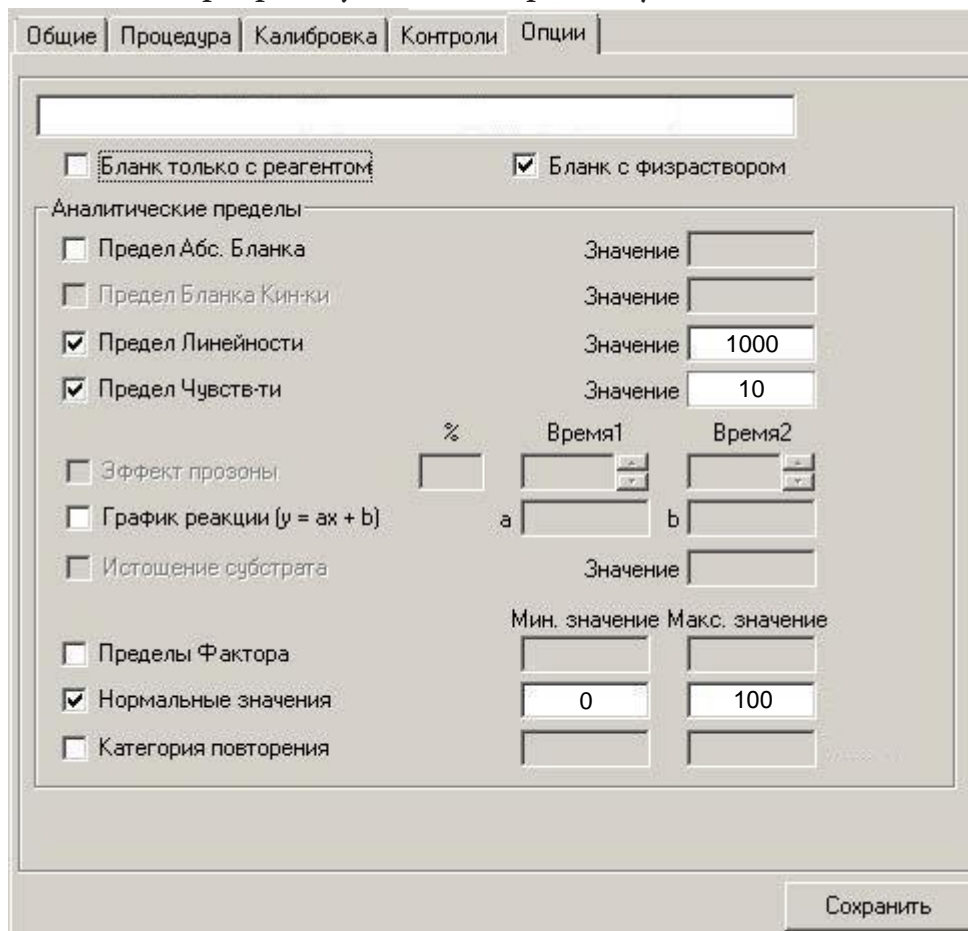
Кол-во Серий

Мульти

	Контроль 1	Контроль 2
Название	**	**
Лот	**	**
Мин. значение	1	2
Макс. значение	2	3

Сохранить

Параметры для ввода в программу анализатора BioSystems A-25



******-вводится из паспорта к контрольному материалу.

Диапазон нормальных значений указан в соответствии с рекомендациями производителя реагентов к набору и может быть изменен пользователем в соответствии с местными требованиями.

При использовании единиц измерения, отличающихся от приведенных, убедитесь, что значения стандартов, контрольных материалов, диапазонов нормальных значений и линейности метода введены в этих же единицах.