

## Параметры для ввода в программу анализатора BioSystems A-25

Общие | Процедура | Калибровка | Контроли | Опции

Тест идентификации

Название:  Тип Пробы:  SER

Режим анализа:  Единицы:

Турбидиметрический тест

Тип реакции:

Возрастающая

Убывающая

Кол-во повторов:

Десятичные знаки:

Установленные Реагенты:

Реагент 1

Реагент 2

Test Name in the Report

Общие | Процедура | Калибровка | Контроли | Опции

Считывание:

Монохроматика

Бихроматика

Фильтры:

Основной:

Референснй:

Объемы:

Проба:  uL

Реагент 1:  uL

Реагент 2:  uL

Промывание:  mL

Время:

	[s]	Циклы
Чтение 1	<input type="text" value="210"/>	<input type="text" value="15"/>
Чтение 2	<input type="text" value="450"/>	<input type="text" value="31"/>
Реагент 2	<input type="text" value="180"/>	<input type="text" value="13"/>

Фак-р Предразв.

1/

Предразв. Анализатором

Предразв. Пользователем

Фак-р Постразв.

Уменьшенный 1/

Увеличенный x

Автоматический повтор

## Параметры для ввода в программу анализатора BioSystems A-25

Общие | Процедура | **Калибровка** | Контроли | Опции

Тип калибровки

Фактор x  Повтор калибратора

Мульти калибратор Повтор бланка

Моно калибратор  Исп. Альтернативный калибратор

Точки калибровочной кривой

Num. Calib

Подготовлено пользователем  
 Выполняется анализатором

Калибровочная кривая

Возрастающая  Убывающая

Полигональная

X-ось

Y-ось

Моно калибратор

Концентрация

(Уровень) 1	*
2	*
3	*
4	*
5	
6	
7	
8	


Сохранить

Общие | Процедура | Калибровка | **Контроли** | Опции

Кол-во контролей  Повтор контроля

Сигмы  S

Тип Контроля

Мульти 

Моно

Режим расчета

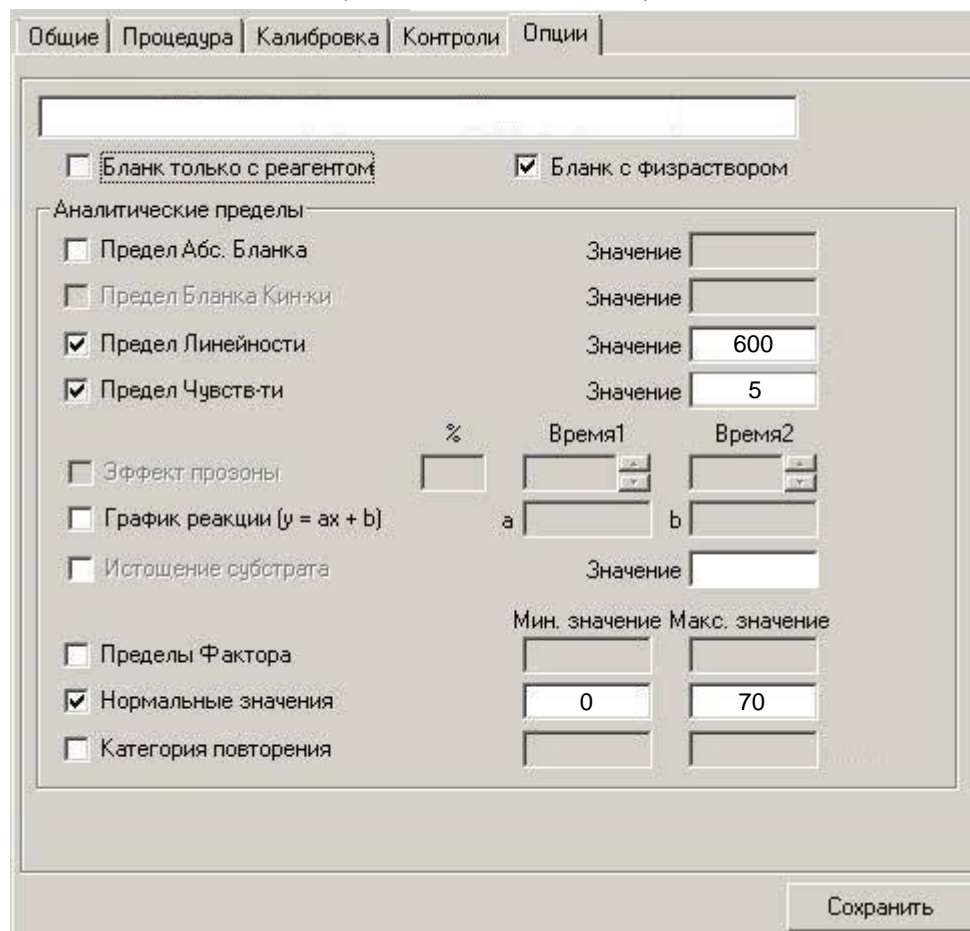
Ручной  
 Статистический Кол-во Серий

Мульти

	Контроль 1	Контроль 2
Название	**	**
Лот	**	**
Мин. значение	1	2
Макс. значение	2	3

Сохранить

## Параметры для ввода в программу анализатора BioSystems A-25



\*\* - вводится из паспорта к контрольному материалу.

Диапазон нормальных значений указан в соответствии с рекомендациями производителя реагентов к набору и может быть изменен пользователем в соответствии с местными требованиями.

При использовании единиц измерения, отличающихся от приведенных, убедитесь, что значения стандартов, контрольных материалов, диапазонов нормальных значений и линейности метода введены в этих же единицах.